



# **Kortssystem**

En företagspresentation

Det började med en entreprenör, en bra idé och timing. I början av 80-talet var Bengt Knutsson på väg till logistikmässan i Hannover. På färjan till Tyskland träffade han en inköpare på IKEA. Kort därefter levererades de första displayprodukterna från Bengts garage och grunden till Kortssystem var lagd. Bengt placerade företaget i Gislaved, som ligger i hjärtat av svensk plastindustri och 1992 flyttade företaget till egna lokaler.

### Expansion

2007 övertogs företaget av Per Bildh och expansionen med nya produktområden och marknader tog fart. På senare år har fabriksytan fördubblats, nya maskiner tillkommit och en förstärkning av organisationen påbörjats.

### Produktområden

Vi har fyra produktområden som har många gemensamma beröringspunkter; märksystem för lager, produktion, butik och industri.

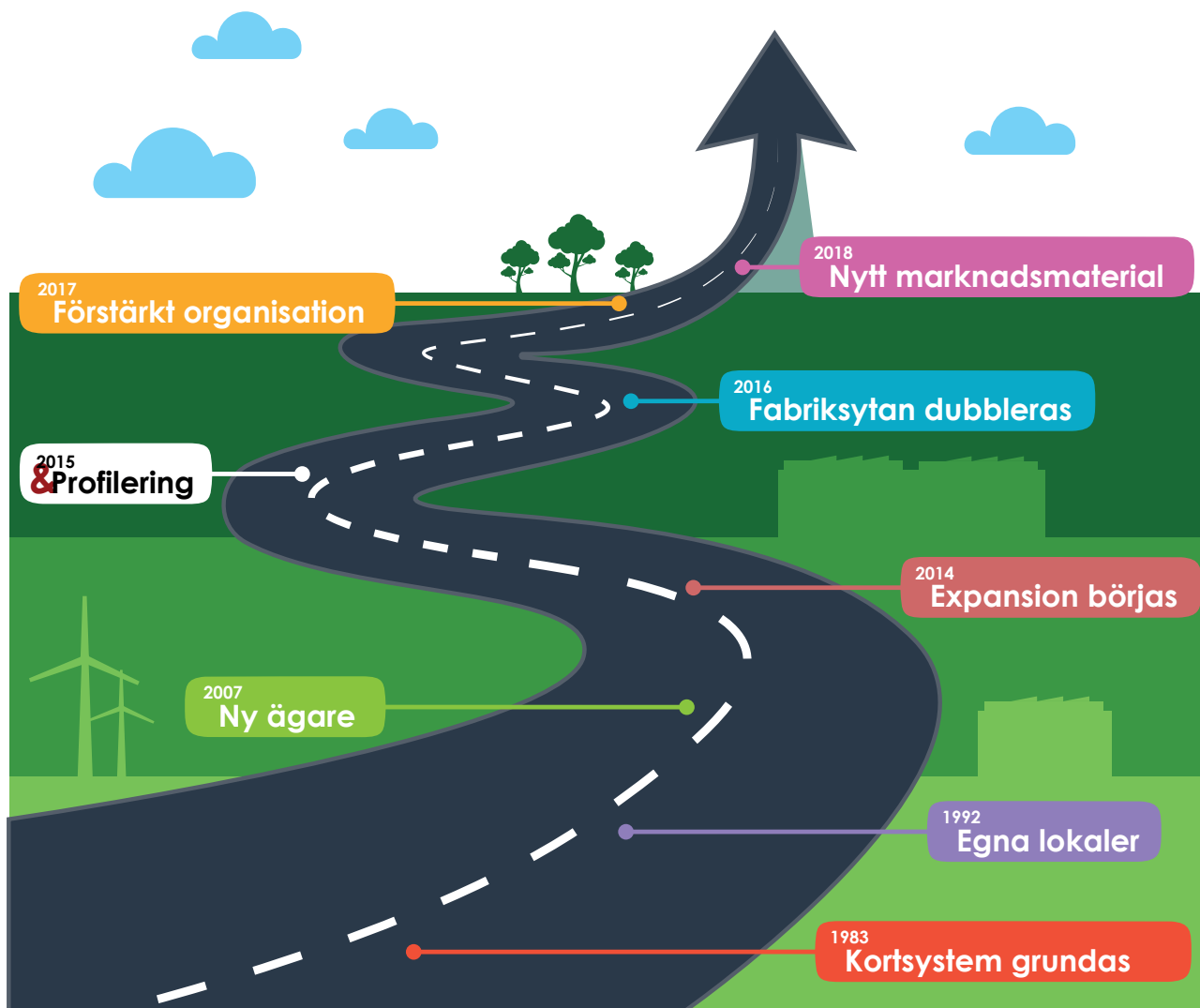
För lager och produktion har vi ett brett utbud av standardprodukter; t ex etikethållare för pallställ, självhäftande etiketter, korthållare för pallkragar och golvmärkning. Nya produkter tillkommer hela tiden.

För butik är vi en stark leverantör av lösningar för inre kommunikation.

Till industrin levererar vi kundunika produkter för märkning av installationer.

### Mål

Kortsystems vision är att bli ledande i Europa inom våra fyra produktområden och vi vill vara kundens förstaval. Därför kommer vi fortsätta vårt arbete med att utveckla produktionen, hitta nya marknader och nya produkter.



Med effektiva processer och hög automatisering har vi metoder för att säkerställa att vi tillverkar produkterna enligt givna specifikationer. Egen produktion ger oss kontroll över våra leveranser.

#### Produktion

- Extrudering; en effektiv metod att tillverka stora volymer av etikethållare. Vi kan tillverka raka och vinklade hållare från 26 mm till 60 mms höjd.
- Bockning; ger möjlighet till stor variation. Med manuela och helautomatiska maskiner formar vi etikethållare, korthållare, informationstavlor och plastfickor.
- Tryckeri; vi kan göra etiketter med unik information i design och olika material.
- Efterbearbetning; för att ge produkten rätt utförande behövs bearbetning av olika slag t.ex. stansning, klippning och laminering.



Illustrationen visar hur ordningen uppstår när man bygger ett märksystem för lager

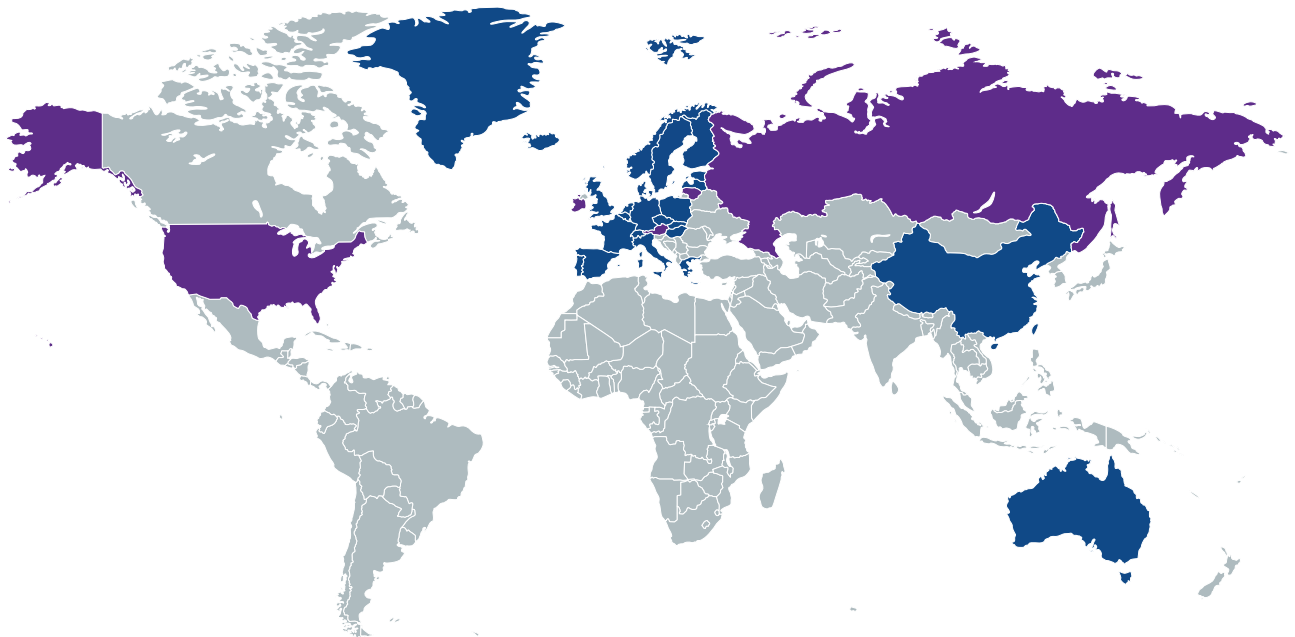
Våra produkter finns idag över hela världen tack vare våra duktiga återförsäljare och internationellt expansiva kunder.

Kunderna stöds av våra medarbetare på kundservice och i säljteam.

En väl utbyggd hemsida med produktinformation och webbhandel ger en utförlig beskrivning av vårt standardprogram för produktområdena lager och produktion.

Vi vill hjälpa våra kunder med att välja bra märksystem. Därför har vi tagit fram en idé- och provlåda där olika produkter och material ska väcka idéer om hur man kan bygga ett märksystem – kanske dags att tänka nytt?

En ny grafisk profil tillsammans med uppdaterat marknadsmaterial är framtagen.



 Kunder och Leveranser.  Leveranser.

Våra leverantörer av plastråvara följer EU-direktiv om REACH. I våra processer arbetar vi med ständiga förbättringar för att minska onödigt spill.

#### Genomförda åtgärder

- Laddstolpe för elbilar (2013)
- Investeringar i vindkraft (2015)
- Extra taksolering vid nybyggnation (2016)
- Företagsbilar med biogasdrift (2016)
- LED belysning i produktion och kontor (2017)
- Slutet system för vatten och återvinning av värme (2017)

#### Planerade åtgärder

- Solceller på fabriksstak (2018)



Energi som vi har i

### Underskott

~ 66.100 kWh

Mer jobb återstår!



Energi som vi

### Förbrukar

~ 721.500 kWh

166.500 kWh - Energi till vår fabrik och maskiner.  
555.000 kWh\* - Energi som går åt för tillverkning av PVC-plast.  
\* Kortsystem använder 116 ton plast som innehåller 43% olja.



Energi som vi

### Producerar

~ 655.400 kWh

Vindkraft producerar 540.000 kWh\* för Kortsystem.  
Planerad solkraft paneler kommer producera 115.400 kWh för Kortsystem 2018.  
\* Kortsystem äger 2% av Egen Kraft i Sverige.

